

Fiche technique

SP925

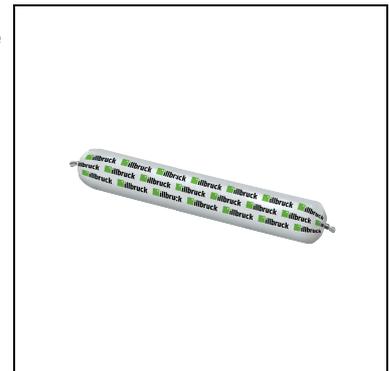
FLEXIBLE SEAL COATING

Revêtement d'étanchéité

23-05-2024 / V 1

Description

Revêtement d'étanchéité à l'air élastique à 1 composant à base de polymères hybrides. Le SP925 peut être appliqué au pinceau ou au pistolet et est disponible en anthracite et en blanc.



Caractéristiques et avantages

- Très facile à traiter
- Élasticité permanente
- Applicable sur des supports légèrement humides
- Durcissement rapide
- Exempt de solvant, d'isocyanate, de silicones et de phtalates
- Brossable et pulvérisable
- Disponible en deux couleurs
- Ne s'affaisse pas

Objectif de l'utilisation

SP925 FLEXIBLE SEAL COATING est un revêtement spécialement conçu pour la finition des raccords et des surfaces étanches à l'air et à l'eau. Sa faible viscosité permet une application agréable et précise. Par conséquent, le revêtement ne s'affaisse pas, même sur les surfaces verticales.

En lissant le revêtement à l'aide d'un pinceau, il forme, après durcissement, une membrane sans joint et très élastique, d'une grande résistance mécanique.

Propriétés

SP925 FLEXIBLE SEAL COATING est un revêtement de haute qualité à faible viscosité qui se lisse au pinceau. Après durcissement, il forme une couche de revêtement étanche à l'air, élastique et sans retrait, avec une résistance mécanique élevée. SP925 est également très résistant à l'humidité.

Le SP925 est chimiquement neutre, peu odorant et n'attaque pas le substrat. Grâce à sa grande élasticité, le SP925 convient parfaitement à l'absorption durable des mouvements des éléments architecturaux (dus par exemple aux fluctuations thermiques et hygriques), tant du côté intérieur que du côté de la cavité. SP925 est étanche à l'air et à l'eau et présente une excellente adhérence, même sur des supports légèrement humides.

Emballage

- 600 ml saucisson 12pcs/boîte

Fiche technique

SP925

FLEXIBLE SEAL COATING

Table de consommation	Proposition d'amorce	Article- No.	Substrat	Proposition d'amorce
Aluminium	+, AT150			
Brique	+, AT140			
Béton	+, AT140			
Béton au gaz	+			
Aluminium anodisé	+, AT150			
Surfaces revêtues d'une peinture en poudre	+, AT160			
Verre	+			
PVC dur	+, AT160			
Bois	+			
Brique silico-calcaire	+			
Supports poreux	+, AT140			
Acier inoxydable	+, AT150			

Les recommandations ci-dessus se réfèrent à des applications exposées à des conditions climatiques moyennes. En raison de la grande variété de substrats, elles ne constituent qu'une simple indication générale :

+ pas d'apprêt nécessaire

+, . . . les tests ont montré que dans certains cas, mais pas toujours, un apprêt est nécessaire. Cela dépend de la charge ultime de l'application, de la composition exacte des pièces adjacentes et de la structure des surfaces à coller. Dans la plupart des cas, ces influences ne peuvent être prédites avec précision. Il est donc recommandé de procéder à des essais préliminaires si l'on renonce à l'utilisation d'un primaire.

- non recommandé sur cette surface. Il s'agit d'une règle générale sur des supports tels que le polyéthylène, le silicone, le caoutchouc butyle, le néoprène, l'EPDM et les surfaces contenant du bitume ou du goudron.

Préparation

- Les surfaces doivent être propres, dépoussiérées, exemptes de graisse, stables et sèches à la main.
- Selon la surface, les nettoyants AT115 Cleaner et AT200 Cleaner pour le métal, l'aluminium et le verre sont disponibles.
- Traiter les surfaces revêtues de poudre avec le nettoyant pour surfaces adhésives AT160. Il est recommandé de procéder à des essais préalables.
- Remplir au préalable les joints ou les espaces de plus de 5 mm avec FM330 PERFECT ELASTIC FOAM PRO (ou PR101 PU Backfill en cas d'étanchéité intérieure).
- Attendre au moins 24 heures avant d'appliquer le revêtement après avoir découpé le FM330.
- Pour les supports non poreux, tels que les métaux et le PVC, utiliser le Nettoyant AT115.
- Sur les substrats enduits de poudre, le nettoyant AT115 ne doit pas être utilisé de manière excessive afin d'éviter les taches. Il est recommandé de procéder à des essais préalables.

Application

- Appliquer le revêtement uniformément, sur la surface et/ou directement dans le joint, et toujours à l'aide d'un pinceau plat pour une surface fermée. Retirer immédiatement le ruban de masquage.
- Le revêtement peut être appliqué à l'aide d'un pistolet à calfeutrer, d'un pistolet à batterie ou d'un pistolet à air AA925 (environ 6 bars).

Côté cavité, sur FM330 PERFECT ELASTIC FOAM PRO

- Appliquer le SP925 FLEXIBLE SEAL COATING avec une épaisseur minimale de 2 mm et une largeur minimale de 25 mm des deux côtés du joint.
- Les ancrages d'angle doivent également être enduits pour éviter les fuites.

Fiche technique

SP925

FLEXIBLE SEAL COATING

A l'intérieur, sur FM330 PERFECT ELASTIC FOAM PRO

- appliquer le SP925 FLEXIBLE SEAL COATING avec une épaisseur minimale de 2 mm et une largeur minimale de 15 mm de part et d'autre du joint.
- Sur le bois, une largeur minimale de 10 mm peut être maintenue.

Contenu de la sous-unité

Consommation du côté de la cavité

Largeur x épaisseur en mm | mètres par 600 ml de saucisse

- 50 x 2 | 6
- 60 x 2 | 5
- 70 x 3 | 2,9
- 80 x 3 | 2,5

Consommation interne

Largeur x épaisseur en mm | Mètres par 600 ml de saucisse

- 25 x 2 | 12
- 30 x 2 | 10
- 40 x 2 | 7,5
- 50 x 2 | 6

Nota :

- En cas d'application sur des plastiques, des composites, du cuivre et/ou des matériaux qui présentent facilement des fissures (capillaires) sous tension, l'adhérence doit être examinée au préalable.
- L'adhérence du stuc au revêtement peut être améliorée à l'aide d'un apprêt à dispersion acrylique améliorant la surface pour les substrats non absorbants.
- Si le SP925 est appliqué sur un support peint ou enduit, il doit être séché pendant au moins 10 jours.
- Ne convient pas pour une exposition permanente à l'eau.
- Pas d'adhérence sur les plastiques tels que PTFE (Teflon®), PP, PE.
- Sur les pierres naturelles, telles que le marbre et le granit, une contamination des zones de bordures peut se produire. Utiliser FA870 Natural Stone Sealant Glossy ou FA880 Natural Stone Sealant Matt à cet effet.
- SP925 peut être peint avec la plupart des peintures alkydes et à base d'eau.
- L'application sur des supports contenant du bitume, du goudron ou des plastiques contenant des plastifiants (EPDM, butyle, PVC souple, etc.) peut entraîner une décoloration et/ou un décollement.
- La peinture étant toujours moins flexible que le revêtement, des fissures peuvent apparaître dans la couche de peinture, nous recommandons de toujours tester la compatibilité et le séchage au préalable.
- Les supports en béton ont au moins 3 semaines et ont un pourcentage d'humidité < 5,0 mass% ou < 3,3 CM-%.
- Ne convient pas pour les pénétrations résistantes au feu (tuyaux).
- Ne pas recouvrir avec OS925 BARRIER SEAL COATING !
- Applicable en présence d'un revêtement en acier Nullifire SC803/SC902, appliquer le revêtement en acier à l'avance et le laisser durcir complètement. Ne pas utiliser en combinaison avec le revêtement acier Nullifire SC605.

Fiche technique

SP925

FLEXIBLE SEAL COATING

Garantie

Les produits du système i3 d'illbruck sont garantis 10 ans.

Les produits de Tremco CPG Belgium NV sont fabriqués selon des normes de qualité strictes. Aucune responsabilité ne peut être acceptée pour les informations contenues dans cette brochure, bien qu'elles aient été publiées en toute bonne foi et qu'elles soient considérées comme correctes. Tremco CPG se réserve le droit de modifier les spécifications des produits sans préavis, conformément à la politique de développement et d'amélioration continue de l'entreprise.

Précautions de santé et de sécurité

Observer les règles générales d'hygiène professionnelle pendant le traitement. Se référer à l'étiquette de l'emballage et/ou à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

Service technique

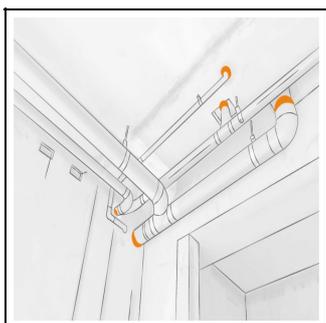
Tremco CPG Belgium NV dispose d'une équipe de représentants techniques expérimentés et de consultants en construction pour vous aider à sélectionner et à spécifier les produits. Pour plus d'informations, de services et de conseils, veuillez contacter le service clientèle au +31 183 568 019 ou info-be@tremcocpg.com.

Fiche technique

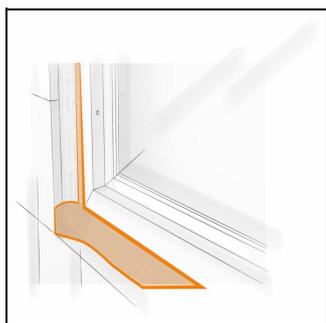
SP925

FLEXIBLE SEAL COATING

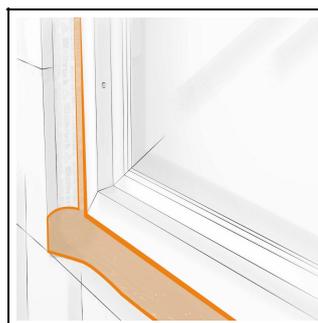
Images d'application



1.



2.



3.



4.

Certificats

